

Nymphe de mai

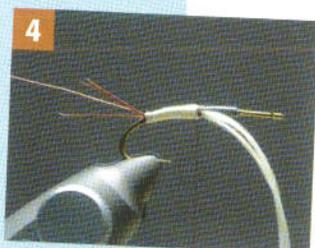
- Hameçon** : TMC 200 R n° 12 ou 14 ■ **Fil de montage** : 14/0 marron
Cerclage : fil de cuivre fin ■ **Lestage** : plomb extra fin 17 tours
Lestage : plomb extra fin 17 tours ■ **Cerques** : 3 herls issus d'un sabre de faisan ■ **Abdomen** : 2 brins de Polyfloss beige
Branchies : 4 brins de Polyfloss camel ■ **Sac alaire** : Medallion roux
Thorax : 2 brins de Polyfloss beige ■ **Pattes** : plume de perdrix grise
+ plastifiant Flex ■ **Tête** : fil de montage + vernis transparent



Cette mouche est la version pêche que j'ai créée en m'inspirant d'une mouche de concours mise au point par Sébastien Rolland, vice-champion de France de montage mouche et dynamique président du club Mouche Méryvière. Avec son corps plat en Polyfloss, ses cerques en éventail et ses pattes en perdrix, cette nymphe permet une présentation discrète et une dérive naturelle, malgré un plombage conséquent. Si, en sèche, les imitations de mai gagnent à être relativement imposantes, en nymphe, en revanche, il semble que les imitations de taille 12 ou 14 soient plus productives que les imitations de grosses tailles.



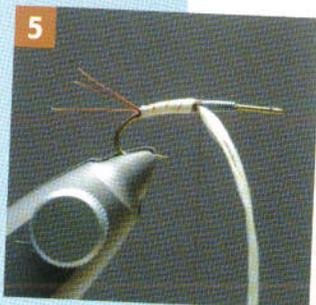
1 Fixez l'hameçon dans les mors de l'étau, puis, à environ 4 mm derrière l'œillet, enroulez le fil de plomb sur 17 tours en direction de la courbure. Appliquez sur le plomb une fine couche de colle cyanoacrylate.



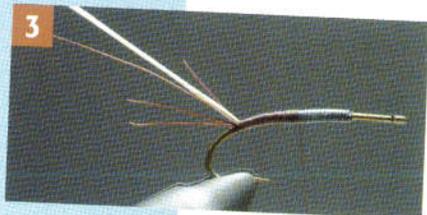
4 Enroulez simultanément les deux brins de Polyfloss beige jusqu'à l'emplacement où le fil se trouve en attente. Ne pas couper les excédents.



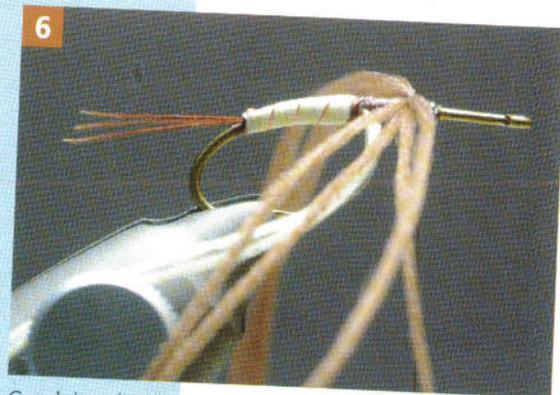
2 A l'arrière des enroulements de plomb, ancrez à la hampe le fil de montage. A l'aide de ce dernier, fixez trois herls de sabre de faisan, puis avec des enroulements par-dessous et des enroulements croisés, disposez-les en éventail.



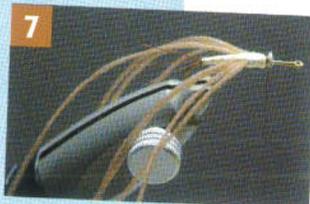
5 Cerclez l'abdomen avec le fil de cuivre et bloquez ce dernier avec quelques tours de fil de montage.



3 Au ras du fil de plomb, fixez dans l'ordre un brin de fil de cuivre et deux brins de Polyfloss beige. (N.B. : la fixation du cuivre et du Polyfloss à l'aplomb du lestage aide à compenser l'écart entre celui-ci et la hampe). Pour continuer le montage, ramenez en emprisonnant cuivre et Polyfloss au niveau des cerques. A l'aide du fil de montage, compensez l'écart entre la hampe et le lestage. Conduisez le fil de montage à environ 6-7 mm du point de fixation des cerques.



6 Conduisez le fil de montage jusqu'à 1 mm en retrait du premier enroulement de plomb. A ce point, avec des enroulements en croix et à cheval sur la hampe, fixez les quatre brins de Polyfloss camel (ce qui donne quatre brins de chaque côté de la hampe).



7 Tout en conservant le Polyfloss beige tendu, rabattez le long de la hampe les deux brins de Polyfloss camel qui se trouvent le plus près de la courbure.