

## PHEASANT TAIL FLASHBACK NOIRE

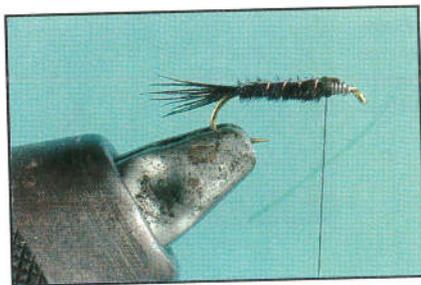
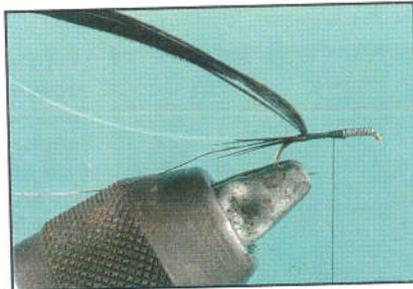
**MATÉRIAUX :** Hameçon : Tiemco 9300 #14. **Fil de montage :** Uni-Thread 8/0 noir. **Lestage :** fil de plomb (ø : 3/10<sup>e</sup> mm), 10 tours. **Cerclage :** fil de cuivre fin. **Queue :** fibres de sabre de faisan noires. **Abdomen :** fibres de faisan noires torsadées. **Dos :** tinsel perle (largeur : 1 mm). **Thorax :** herl de paon et fibres de faisan noires.



1. Enduire le début de la hampe de l'hameçon de colle cyanoacrylate et y enrouler le fil de plomb (10 tours). Enrouler la soie de montage jusqu'à la courbure. Fixer dans l'ordre :

10 fibres de sabre de faisan, le tinsel perle, le fil de cuivre. Revenir jusqu'aux enroulements de plomb à l'aide de la soie de montage.

2. Torsader les fibres de faisan entre le pouce et l'index, puis former l'abdomen par enroulements jointifs jusqu'au centre des enroulements de plomb. Rabattre le tinsel perle vers l'avant et sur la partie supérieure de l'abdomen et cercler à spires espacées à l'aide du fil de cuivre, de façon à maintenir l'ensemble. Couper les excédents.



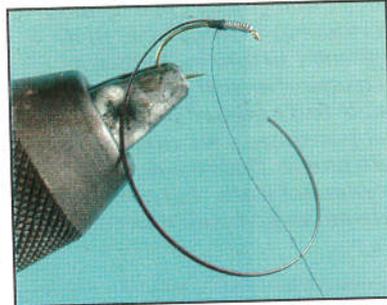
3. Fixer vers l'arrière et par leurs bases 12 fibres de sabre de faisan noires, puis 3 herls de paon.

4. Vriller les herls de paon autour de la soie de montage et enrouler le tout pour former un thorax dodu. Stopper l'enroulement à l'aide de la soie de montage, puis rabattre les fibres de faisan de manière à figurer le sac alaire. Former une petite tête à l'aide de la soie de montage, puis réaliser un nœud final whip finish. Vernir la tête. Mouche terminée.



## GREEN HEAD CHIRO

**MATÉRIAUX :** Hameçon : Tiemco 2487 #12. **Fil de montage :** Uni-Thread 8/0 noir. **Lestage :** fil de plomb (ø : 3/10<sup>e</sup> mm), 10 tours. **Corps :** Vinyl rib marron foncé. **Thorax :** Lite Brite Pearl Green Flash. **Tête :** fil Glo Brite vert N°12.



1. Enduire le début de la hampe de l'hameçon de colle cyanoacrylate et y enrouler le fil de plomb (10 tours). A l'arrière du plomb, fixer le Vinyl rib, face plate contre la hampe.

2. Tout en l'étirant (matériau élastique), enrouler le Vinyl rib à spires jointives jusqu'au milieu de la courbure puis revenir sur le premier passage jusqu'à l'arrière des enroulements de plomb. Bloquer à l'aide de la soie de montage, puis couper l'excédent. Former une boucle prise dans le "dubbing twister" et poissée pour y emprisonner le dubbing de Lite Brite.



3. Enrouler la mèche obtenue pour former un thorax dodu.

4. Réaliser un whip finish à l'aide de la soie de montage noire, puis couper l'excédent. Former une tête à l'aide du fil Glo Brite n°12. Terminer l'enroulement par un nœud final whip finish, puis vernir. Mouche terminée.

